

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-108441

(43) Date of publication of application: 19.05.1987

(51)Int.Cl.

H01J 37/08 H01J 27/08

(21)Application number: 60-248026

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

07.11.1985 (72)Inve

(72)Inventor: SAKUMICHI KUNIYUKI

TOKIKUCHI KATSUMI

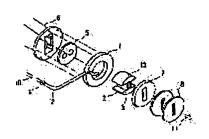
KOIKE HIDEKI SEKI TAKAYOSHI OKADA OSAMI

(54) MICROWAVE PLASMA SOURCE

(57) Abstract:

PURPOSE: To increase the degree of freedom of choice of a dielectric material and enhance the reliability of a microwave plasma source, by providing an electroconductive material in tight contact with a part of the outside circumferential surface of the dielectric material.

CONSTITUTION: An electroconductive film 13 of metal or the like is deposited by vacuum evaporation coating on the entire outside circumferential surface of a dielectric material 2 which is for limiting a discharge area. The film 13 is used to act as a discharge box and a discharge electrode. For that reason, the accuracy of machining of the dielectric material 2 does not need to be high, so that steatite or the like can be used as the dielectric material. This results in heightening the reliability as to maintenance.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

卵日本国特許庁(TP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 108441

S)Int Cl 4

識別記号

庁内整理番号

63公開 昭和62年(1987)5月19日

37/08 27/08 H 01 J

7129-5C 7129-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 マイクロ波プラズマ源

> 昭60-248026 创特 頭

29出 昭60(1985)11月7日

訓 国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中 砂発 明 者 作 道

央研究所内

国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中 @発 明 者 登 木 口 克己

央研究所内

2 国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中 ⑫発 明 者 池 英 小

央研究所内

明 関 耂 義 国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中 79発 者

央研究所内

株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 の出 餌 人

弁理士 中村 純之助 個代 理 人

最終頁に続く

細

- マイクロ波プラズマ源 1. 発明の多称
- 2. 特許請求の範囲

(1) マイクロ波導波回路を形成しかつ放電領域 を制限するための誘電体物体を真空中に設置し、 該誘電体物体で制限された放電領域を磁界中に置 き、該放電領域に、イオン化したい分子または原 子の気体または蒸気を導入することにより放電を 起てさせてマイクロ波プラズマを発生するマイク 口波プラズマ源であって、前記誘電体物体の外周 面の少なくとも一部に、導電体を密着させたこと を特徴とするマイクロ波ブラズマ源。

(2) 特許請求の範囲第1項に記載のマイクロ波 プラズマ源において、誘電体物体に密発させる導 電体が、真空蒸着膜、イオンプレーティング膜ま たはメッキ鸌として形成されたことを特徴とする マイクロ波プラズマ源。

(3) 特許請求の範囲第1項に記載のマイクロ波 プラズマ砥において、誘電体物体に密着させる導 -電体が、柔らかい材質の導電体または可挽性のあ る導電体を使用して形成されたことを特徴とする マイクロ波プラズマ源。

(4) 特許請求の範囲第1項に記載のマイクロ波 プラズマ源において、誘電体物体に密着させる導 電体が、誘電体物体の外形とほぼ相似の形状でか つ該誘電体物体の断面よりわずかに小さい断面を もつ空胴をあけた、該誘電体物体より熱膨張係数 の大きい導電体物体を、該誘磁体物体と組み合わ せることにより形成されたことを特徴とするマイ クロ彼プラズマ源。

3. 発明の詳細な説明

[発明の利用分野]

本発明は、イオン打込機用マイクロ波イオン源 やプラズマエッチングに用いるマイクロ波プラズ マ顔にかかわり、特に、トラブルのもとになる不。 要なプラズマの発生がなく信頼性の高いマイクロ 波回路の構造をもつマイクロ波プラズマ源に関す るものである。

(発明の背景)

従来のこの種の装置は、特公昭57-4056 号公報 や、レビュー オブ サイエンティフィック インスツ ルメンツ (Rev. Sci. Instrum.)、54(6) 1983, PP 681 ~ 684 に述べられているが、その一つとして、マ イクロ波ブラズマ源をイオン源のプラズマ発生部 に適用した例を第2図に示す。図において、 la は 金属の放電箱、 2a は放電領域制限用誘電体、3 は 放電領域、4は放電電極、5は真空封止用マイク 中波導入窓、6はリッジ導波管、7はイオン出射 電極、 8 はイオン引出し電極系であり、放電箱 la にはガス10がニードルバルプ 9 を介しガス導入管 12を通って導入される。また、11は装置から出る イオンビームである。なお、図では、磁界をつく る電磁石等は省略してある。上記の装置において、 放電箱laおよび放電電極4と、その中へ組み入 れられる放電領域制限用誘電体 2a とは、それぞ れ精度良く作られ、精密な嵌合をしなければなら ない。その理由は、大気より減圧下または真空中 では、マイクロ波通路中に 0.5 ㎜程度の際間があっ ても、そこでプラズマが発生することがあるから

である。そのため、放電領域制限用誘電体 2a(以下、誘電体と呼ぶ)の材料としては、機械加工のできるものを使用する必要があり、一般には窗化硼素が使われることが多い。しかし、この材料は吸湿性があるため、イオン源を大気に曝した後では、真空引きに長時間を要するなどの問題があった。

〔発明の目的〕

本発明の目的は、従来装置における上記のような欠点をなくし、誘電体がその材質として機械加工のできないものでも使用できる構造をもち、これによって誘電体の材質の選択の自由度が増すとともに、装置の信頼性を向上できるマイクロ波プラズマ源を提供することにある。

〔発明の概要〕

従来は、放電箱 la および放電電極 4 の金属部と 誘電体のそれぞれの工作精度を上げることによっ で両者間の隙間をなくすようにしてきたが、発想 の転換により、工作の難しい誘電体を高精度を求 めることなく製作し、この誘電体の外周面に合わ

せて金属等の導電体を密着させるようにしたのが、 本発明の概要である。

〔発明の実施例〕

•

以下、本発明の一実施例を第1図により説明す る。本実施例は、第2図の従来例と同じく、マイ クロ被プラズマ源をイオン源のプラズマ発生部に 適用した例である。なお、第2図と同じく、磁界 をつくる電磁石等は省略してある。本実施例では、 従来例の第2図における放電箱 la および放電電極 4の作用をするものとして、放電領域制限用誘電 体2の外周面の全面に真空蒸着により付着させた 金属膜などの導電性膜13を使用する。この導電性 膜13に従来例と同様の作用をさせることができる ため、誘電体 2 には加工精度をそれほど必要とし ない。従って、誘躍体2の材質としてステアタイ トヤホルステライト,アルミナ磁器などの焼物も 利用でき、メンテナンス時の信頼性を高めること ができる。また、導電性膜13としては、金属膜に 限らず、カーボン膜など、砂電性膜であればすべ て使えることは、この発明の本質から明らかであ

る。また、専電性膜の形成方法は、真空蒸着に限 らず、イオンプレーティングやメッキによって形 成してもよいことも、明らかである。

また、上記のように蒸着等により導電性膜を設ける代りに、鉛、金、銀、白金、アルミニウムあるいは銅などのように柔らかい金属を誘電体の外周面に押し付けることによっても、同様の効果が得られる。また、かたい金属であっても、薄い板状にして可捷性のあるものを用いれば、同様の効果が得られることは明らかである。

また、同様の効果を得るための別の方法として 次のようなものがある。すなわち、第2図の従来 例と同様な構成であるが、放電箱 1a の材質として 誘電体 2a よりも熱膨張係数の大なるものを選び、 かつイオン顔の使用温度付近(例えば 500℃)以 下では誘電体 2a の入るべき空胴部分の断面寸法が 誘電体 2a の断面寸法と同じかまたはやや小さい構造とし、 立ては 1a の空胴部分の内側寸法が誘電体 2a の外側 寸法よりも大きい状態にして誘電体 2a を核空胴

特開昭62-108441 (3)

に抑入すれば、前記使用温度以下では放電箱 la と誘電体 2a とは密着一体となり、第 1 図で説明 した実施例と同様の効果が得られる。

以上の実施例は、マイクロ波ブラズマ源をイオン源のブラズマ発生部に適用した例について説明したが、本発明が、マイクロ波ブラズマエッチング装置など、真空中にマイクロ波を導入する装置すべてに実施できることは、その本質から明らかである。

また、本発明を実施する誘電体は、第1.2図に示すような断面形状のものに限定されるものではなく、例えば長方形状など他の形状であっても 実施できることは明らかである。

(発明の効果)

本発明によれば、マイクロ波ブラズマ源など、
真空中へマイクロ波を導入する装置において、ブラズマを発生させたくない場所に充填する誘電体の材質として、実用されている誘電体のほとんどのものが使えるようになり、かつ装置の分解・組立や清掃時の信頼性を高めることができる。また

その製作も簡単にすることができるため、経済的 である。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるマイクロ波ブラズマ源をマイクロ波イオン源のプラズマ発生部に適用した 実施例を示す説明図、第2 図は同じく従来例を示す説明図である。

符号の説明

- 1. la…放電箱
- 2, 2a…放電領域糾限用誘電体

3 … 放電循域

4 … 放電電極

5 … 真空封止用マイクロ被導入窓6 … リッジ導波管 7 … イオ

7…イオン出射電極

8…ィォン引出し電極系

9 … ニードルバルブ 10 … ガス

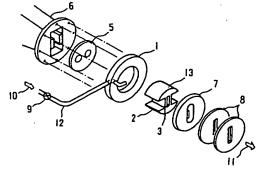
11…イオンビーム

12…ガス導入管

13… 導電性膜

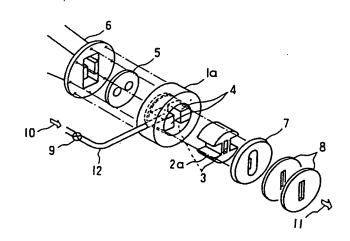
代理人弁理士 中村 纯 之 助

才 | 図



- 1 放電箱
- 2 放電領域制限用誘电体
- 3 放電領域
- 5 真空封止用マイクロ波鼻人窓
- 6 リッジ単波管
- 7 イオン出射電極
- B イオン引出し寛極系
- 9 ニードルバルブ
- 10 ガス
- 11 1725-4
- 12 がス幕入管
- 13 茑電性膜

才 2 図



la 放電箱

20 放電領域制限用誘雷体

4 放電電極

第1頁の続き

⑫発 明 者 岡 田 修 身 国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所中 央研究所内